

## 1.3 TECHNISCHE SPECIFICATIES MACHINE; WERKBEREIK

### VOORRAADBUNKER

AFMETINGEN (L X B X H)	mm	2.800 x 2.500 x 1.600
KIPHOEK	graden	110
INHOUD	m <sup>3</sup>	8,1
NUTTIGE INHOUD (STORTGOED)	m <sup>3</sup>	6,5

### HYDRAULISCHE ARM

ZWENKBEREIK	graden	160
VERTICAAL BEREIK	mm	2.600
WERKDIEPTE (ZONDER VERLENG)	mm	1.500
(MET VERLENGSTUK)	mm	3.000

### SLANG

DOORSNEDE	mm	250
ZUIGVERMOGEN (HARDE BODEM)	m <sup>3</sup> /u	2
(GRIND)	m <sup>3</sup> /u	8
(WATER)	m <sup>3</sup> /u	70

### FILTER SYSTEEM I

EDELSTAHLFILTERMATTE	mm	1.200 x 737 = 2,4 qm
----------------------	----	----------------------

### FILTER SYSTEEM II

24 FILTERPATRONEN a = 5,1 m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	122,40
--	----------------	--------

### TANKS

HYDRAULISCHE OLIE TANK	l	180
PERSLUCHTTANK (FILTER I)	l	135
PERSLUCHTTANK (FILTER II)	l	25

### SMEERMIDDELEN

HYDRAULISCH SYSTEEM	l	200	SHELL TELLUS TD 46
COMPRESSOR SYSTEEM	l	16	ROTOROLIE 8000 M1
VLOEISTOFKOPPELING	l	1,0	MOBIL SHC-630

# Saugbagger FM 8 SK – Funktionsschema

